

Verarbeitungshinweise TecClay

Verarbeitungstemperatur: 40 - 55°C
Dichte: ca. 0,8g/cm³, entlüftet

- TecClay ist dauerelastisch und härtet nicht aus.
- Bei Raumtemperatur (idealerweise 21°C) bleiben die Modelle form- und kantenstabil.
- Durch Erwärmung auf 40 - 55° wird TecClay weich und geschmeidig.
- Die empfohlene Durchwärmzeit beträgt – abhängig von Typ und Beladung des Ofens – etwa 3 Stunden.
- TecClay ist mindestens 24 Monate bei Temperaturen von 0 – 30°C lagerbar.
- Die Oberfläche des erkalteten Modells lässt sich manuell / maschinell bearbeiten und glätten.
- Der Untergrund sollte eine raue Oberfläche haben und staubfrei sein.
- Beim Auftragen größerer Mengen TecClay empfehlen wir das Anwärmen der unteren Schicht, um einen optimalen Verbund zu erreichen.
- Beim Arbeiten mit einer Heißluftpistole sind Temperaturen über 60°C zu vermeiden.

**Bei allen weiteren Fragen wenden Sie sich bitte gerne direkt an uns:
Telefon +49 (0)991 344739-134**

Die angegebenen Werte sind typische Messwerte und daher als Richtwerte zu betrachten. Sie stellen keine allgemeingültigen Spezifikations- oder Garantiewerte dar.